VAKFEDERATIE
RIETDEKKERS

KWALITEITSEISEN EN UITVOERINGSRICHTLIJNEN VOOR EEN KUNSTSTOF RIETEN DAK

Een kunststof rieten dak is een synthetisch alternatief voor een natuurlijk rieten dak. De stengels zijn gemaakt van hoogwaardige kunststoffen en worden in een fabriek geproduceerd. Er zijn verschillende leveranciers die ieder een eigen type stengel produceren. Deze typen verschillen op basis van grondstof, stengellengte of structuur. Van deze stengels kan de rietdekker een kunststof rieten dak maken. Om te zorgen dat het een goed dak wordt, hebben we daarvoor onderstaande kwaliteitseisen en richtlijnen opgesteld.

DE ONDERCONSTRUCTIE

Een kunststof rieten dak wordt uitgevoerd als een gesloten constructie. Dit wil zeggen dat er onder het dak geen luchtspouw wordt gebruikt. Het kunststof rieten dak wordt bevestigd op plaatmateriaal van minimaal 12 mm dik, liefst 18 mm dik. Vanwege de lengte van de schroef heeft 18 mm vooral de voorkeur als de plaat van binnenuit zichtbaar is.

Het plaatmateriaal moet vlak, gaaf, droog en schoon zijn en voldoende sterkte bezitten. Deze onderconstructie moet goed luchtdicht worden afgewerkt (goed afpurren). Vooral rondom dakdoorbrekingen, zoals dakramen, dakkapellen, schoorstenen en dakdoorvoeren, moet hier goed op worden gelet. Belangrijk is dat het dak op een zo goed mogelijke plaat wordt aangebracht. Daarom adviseren wij de platen altijd af te schermen voordat het dak wordt aangebracht.

KWALITEIT VAN HET KUNSTSTOF RIET

De leverancier moet schriftelijk garanderen dat het om zijn eigen product gaat en een garantiecertificaat overleggen voor het geleverde product. Het riet moet bestaan uit losse, rechte stengels. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert om in de offerte en/of de opdrachtbevestiging de herkomst (leverancier) van het kunststofriet duidelijk te vermelden.

KNELLING

Daar waar riet over de rand van de onderconstructie steekt, moet worden gezorgd voor ‘knelling’. Het kunststof riet komt zo onder voorspanning te staan en wordt daardoor vastgezet op het dak. De knelling moet 30 tot 50 mm bedragen (afhankelijk van de te verwachten windbelasting ter plaatse). De knelling kan aan de bovenzijde arm worden uitgevoerd, zodat er geen lelijke spleet ontstaat. Het kunststof riet moet ongeveer 10 tot 15 cm over de knelplank (of knellat) uitsteken, gemeten aan de binnenkant. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert het overstek aan de binnenkant van de breeuw ongeveer 100 mm armer uit te voeren dan het overstek aan de buitenkant (zo blijft de breeuw schoon).

DE GAARDE

De gaarde moet bestaan uit roestvrij staaldraad van minimaal 4 mm en maximaal 5 mm. De eerste gaarde moet worden aangebracht op 100 tot maximaal 150 mm van de knelplank. Voor de tweede gaarde geldt dezelfde afstand als voor de eerste. De daaropvolgende gaarde wordt aangebracht op 180 tot 280 mm. De

www.riet.com | vakfederatie@riet.com | © 2026 Vakfederatie Rietdekkers. Alle rechten voorbehouden.

dreef (bandmaat) moet in deze lagen minimaal 300 mm en maximaal 450 mm zijn. Als vuistregel geldt dat de rietpakketdikte, de lengte van het riet en de gaardeafstand op elkaar moeten worden afgestemd om een optimale hellingshoek en voldoende stevigheid voor de rietstengels te creëren. In de laatste lagen worden de gaardes korter op elkaar geplaatst.

HET BINDEN

Het riet moet voldoende strak worden gebonden op de eerdergenoemde gaardeafstanden. Het dundraad van de draadschroeven voor de bindingen moeten bestaan uit rvs-draad van 1,1 mm en mogen maximaal 200 mm uit elkaar worden geplaatst. In de laatste laag mogen de schroeven maximaal 120 mm uit elkaar worden geplaatst en moeten ze zeer stevig worden vastgezet.

Op de hoekkepers en in de breeuw worden bij de laatste vier bindingen de knopen netjes afgeknipt, zodat de volgende laag niet open kan gaan staan. Daarnaast worden op de hoekkepers en de breeuwen steken in het kunststof riet aangebracht.

DAKDIKTE

De minimale dakdikte van een kunststof rieten dak bedraagt 170 mm van de dakvoet tot de nok, met een minimale slijtlaag van 60 mm. De dakdikte van een kunststof rieten dak bepaalt de uitstraling en natuurlijk ook de prijs. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert daarom om in de offerte en/of de opdrachtbevestiging de dakdikte van het kunststof rieten dak duidelijk en goed te vermelden.

AANZICHT

Een kunststof rieten dak dat op een vlakke ondergrond is gelegd, behoort vlak opgeleverd te worden. Aangezien kunststof riet in een fabriek wordt geproduceerd, kan het in elke kleur worden gemaakt. Om verrassingen te voorkomen, dient de kleur van het rieten dak vooraf goed te worden besproken en vastgelegd in de offerte en de opdracht.

NOKAFWERKING

Het riet moet aan de nok zo hoog worden opgewerkt dat er tussen de dreef en de nokafwerking niet meer dan 6 cm overblijft en er dus niet meer dan 6 cm stoppel zichtbaar is. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert om onder de vorsten een strook gaas aan te brengen, al dan niet zichtbaar, om het uitzakken van de laatste laag riet te voorkomen en als wapening voor de onderzoom bij een gemetselde vorst.

HELLINGSHOEKEN

De absolute minimale hellingshoek voor het leggen van kunststof riet is 20 graden bij korte dakvlakken tot 2000 mm, zoals bij dakkapellen met een vlakke bovenzijde. Voor langere dakvlakken is de minimale hellingshoek 25 graden. Ook voor ronde dakkapellen geldt een absolute minimumgraad van 20 graden. Wanneer kunststof riet gelegd wordt op een dakhelling met een hellingshoek die kleiner is dan 45 graden, moet met een verkorte levensduur rekening gehouden worden.

Bovenstaande eisen zijn minimumeisen waaraan een kunststof rieten dak bij oplevering tenminste moet voldoen. Rietdekken is ambachtelijk handwerk. Ook met fabrieksmatig geproduceerd materiaal kunnen daken in de praktijk verschillen in uiterlijk en kwaliteit. Nieuwe daken die aan deze eisen voldoen, zijn van voldoende kwaliteit. Er worden natuurlijk ook daken gemaakt die ver boven deze minimumeisen uitstijgen. Dit vertaalt zich doorgaans in een langere levensduur en/of een beter uiterlijk.

www.riet.com | vakfederatie@riet.com | © 2026 Vakfederatie Rietdekkers. Alle rechten voorbehouden.