VAKFEDERATIE
RIETDEKKERS

KWALITEITSEISEN EN UITVOERINGSRICHTLIJNEN VOOR EEN KUNSTSTOF RIETEN

Een kunststof rieten dak is een synthetisch alternatief voor een natuurlijk rieten dak, stengels gemaakt van hoogwaardige kunststoffen deze stengels worden in een fabriek geproduceerd. Er zijn verschillende leveranciers die ieder een verschillende "stengel" produceren, verschillend op basis van grondstof, de stengellengte of van structuur. Van deze stengels kan de rietdekker een kunststof rieten dak maken, om te zorgen dat het een goed dak wordt hebben we daarvoor deze kwaliteit eisen en richtlijnen opgesteld.

DE ONDERCONSTRUCTIE

Een kunststof rieten dak wordt uitgevoerd volgens een gesloten constructie, dit wil zeggen dat er geen luchtspouw wordt gebruikt onder het dak. Daarvoor wordt het dak vastgezet op een plaat materiaal van minimaal 12 mm dik, liefst 18 mm dik, zeker als de plaat van binnenuit zichtbaar is in verband met de lengte van de schroef.

Het plaatmateriaal moet vlak, gaaf, droog en schoon zijn en voldoende sterkte bezitten. Deze onder constructie moet goed luchtdicht worden afgewerkt (goed afpurren, speciaal rondom de dak doorbrekingen als dakramen, dakkapellen, schoorstenen en dak doorvoeren moet hier goed op gelet worden. Belangrijk is dat het dak op een zo goed mogelijke plaat wordt aangebracht, daarom adviseren wij de platen ten alle tijden af te schermen alvorens het dak wordt aangebracht.

KWALITEIT VAN HET KUNSTSTOF RIET:

De leverancier moet schriftelijk garanderen dat het om zijn product gaat en daar een garantie certificaat van overleggen voor het geleverde product. Het riet moet bestaan uit losse en rechte stengels. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert om in de offerte en/of de opdracht-bevestiging, de herkomst (leverancier) van het kunststofriet duidelijk te vermelden.

KNELLING:

Daar waar riet over de rand van de onderconstructie steekt moet gezorgd worden voor "knelling". Het kunststof riet komt zo onder voorspanning te staan en wordt daardoor vast gezet op het dak. De knelling moet 30 tot 50 mm. bedragen (afhankelijk van de te verwachten windbelasting ter plaatse). De knelling kan aan de bovenzijde arm worden uitgevoerd zodat geen lelijke spleet ontstaat. Het kunststof riet moet ongeveer 10 tot 15 cm over de knelplank (of knellat) uitsteken, gemeten aan de binnenkant. De Vakfederatie adviseert het overstek van binnenkant breeuw ongeveer 100 mm armer uit te voeren dan het overstek aan de buitenkant (zo blijft de breeuw schoon).

DE GAARDE:

De gaarde moet bestaan uit RVS staaldraad van minimaal 4 mm en maximaal 5mm. De eerste gaarde moet worden aangebracht op 100 mm tot maximaal 150 mm van de knelplank. De tweede gaarde op dezelfde afstand als de eerste laag, de daarop volgende gaarde op 180 tot 280 mm. De dreef (bandmaat) moet in deze lagen

www.riet.com | vakfederatie@riet.com | © 2026 Vakfederatie Rietdekkers. Alle rechten voorbehouden.

minimaal 300 mm en maximaal 450 mm zijn. Als vuistregel geldt dat rietpakketdikte, de lengte van het riet en gaardeafstand op elkaar moeten worden afgestemd om daarmee een zo optimaal mogelijke hellingshoek en stevigheid voor de rietstengels te creëren. In de laatste lagen worden de gaardes korter op elkaar geplaatst.

HET BINDEN:
Het riet moet voldoende strak gebonden worden op de eerdergenoemde gaarde afstanden. Het dun draad van de draadschroeven voor de bindingen moet bestaan uit: 1,1 mm RVS-draad en maximaal elke 200 mm worden aangebracht. In de laatste laag mogen de schroeven maximaal 120 mm uit elkaar worden geplaatst en dienen zeer stevig worden vastgezet.

Op de hoekkepers en in de breeuw worden bij de laatste 4 bindingen, de knopen netjes afgeknipt zodat de volgende laag niet open kan gaan staan, daarnaast worden er steken in het kunststof riet worden aangebracht op de hoekkepers en de breeuwen.

DAK DIKTE:
De minimale dakdikte voor het maken van een kunststof rieten dak bedraagt 170 mm van dakvoet tot de nok met een minimale slijtlaag van 60 mm. De dak dikte van een kunststof rieten dak bepaald de uitstraling en natuurlijk ook de prijs. De Vakfederatie Rietdekkers adviseert daarom ook in de offerte en/of de opdracht-bevestiging, de dakdikte van het kunststofrieten dak duidelijk en goed te vermelden.

AANZICHT:
Een kunststof rieten dak gelegd op een vlakke ondergrond, behoort vlak opgeleverd te worden. Aangezien kunststof riet in een fabriek wordt gemaakt kan het elke kleur worden gemaakt, hierin wil je geen verrassingen, daarom dient de kleur van het rieten dak wordt vooraf goed te worden besproken en vastgelegd in de offerte en opdracht.

NOKAFWERKING:
Het riet moet aan de nok zo hoog worden opgewerkt dat tussen dreef en nokafwerking niet meer dan 6 cm overblijft en er dus niet meer dan 6 cm stoppel zichtbaar is. De Vakfederatie adviseert om onder de vorsten een strook gaas aan te brengen, al of niet zichtbaar, tegen uitzakken van de laatste laag riet en als wapening voor de onderzoom bij een gemetselde vorst.

HELLINGSHOEKEN:
De absolute minimale hellingshoek waarop kunststofriet gelegd kan worden is 20 graden voor korte dakvlakken tot 2000 mm (dakkapellen met een vlakke bovenzijde etc.) en voor langere dakvlakken is deze minimale hellingshoek 25 graden. Ook voor ronde dakkapellen is de absolute minimummaat 20 graden. Wanneer kunststof riet gelegd wordt op een dakhelling met een hellingshoek die kleiner is dan 45 graden, moet met een verkorte levensduur rekening gehouden worden.

Bovenstaande eisen zijn minimumeisen waaraan een kunststof rieten dak bij oplevering tenminste moet voldoen. Aangezien het rietdekken ambachtelijk handwerk is in dit geval met een fabriek matig geproduceerd materiaal kunnen daken in de praktijk verschillen in uiterlijk en kwaliteit. Nieuwe daken die tenminste aan deze eisen voldoen zijn van voldoende kwaliteit. Er worden natuurlijk daken gemaakt die ver boven deze minimale eisen uitstijgen. Dit vertaalt zich normaliter direct in een langere levensduur en/of een beter uiterlijk.

www.riet.com | vakfederatie@riet.com | © 2026 Vakfederatie Rietdekkers. Alle rechten voorbehouden.